



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

Серии "Strong"



Производитель: «HANGZHOU TIM Plumbing Fitting Co., LTD».

Назначение и область применения

Шаровые краны TIM используются в качестве запорной арматуры при монтаже систем питьевого и горячего водоснабжения, отопления, технических трубопроводов, а также сжатого воздуха и жидких углеводородов.

Внимание! Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Транспортируемые среды

жидкие, неагрессивные, с температурой и давлением согласно таблице 1.

Таблица 1

Температура, °C	Нормативное давление PN (бар) для кранов с условным проходом G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
0	40	40	40	25	25	25	16	16	16
15	40	40	40	25	25	25	16	16	16
25	40	40	40	25	25	25	16	16	16
50	37	37	33	25	25	23	16	16	16
75	31	31	26	23	20	17	16	14	14
100	25	25	21	18	16	14	13	10	10
125	18	16	16	13	12	8	7	7	7
150	13	13	10	8	7	5	5	5	5

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ 9544-2005
2	Нормативный срок службы	30 лет	ГОСТ 4.114-84
3	Минимальный ресурс	25000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
4	Наработка на отказ	55000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
5	Ремонтпригодность	Ремонтпригоден	ГОСТ 4.114-84
6	Диапазон диаметров условного прохода Ду	От 1/2" до 4"	ГОСТ 21345-2005
7	Нормативное давление PN	От 1,6 до 4,0 МПа (таб. 1)	ГОСТ 26349-84 ГОСТ 356-80
8	Отношение эффективного диаметра к диаметру входного патрубка	98%–100%	ГОСТ 21345-2005
9	Класс по типу проточной части затворного органа	Полнопроходной	ГОСТ 21345-2005
10	Температурный интервал	-20 °C до 150 °C	ГОСТ 4.114-84

Материал детали:

Краны выполнены из никелированной латуни марки CW 614N по стандарту EN 12164 (соответствует марке ЛС40 по ГОСТ 17711- 93), сальниковое уплотнение и седельные кольца из фторопласта, флажковая рукоятка (рукоятка-бабочка) из никелированной стали.

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

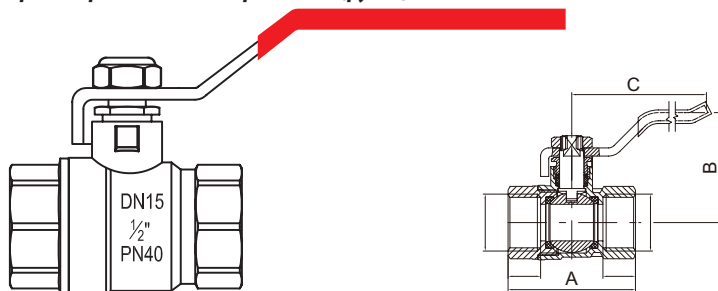
Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм
1/2"	20,955	1,814
3/4"	26,441	1,814
1"	33,249	2,309
1.1/4"	41,910	2,309
1.1/2"	47,803	2,309
2"	59,614	2,309
2.1/2"	75,184	2,309
3"	87,884	2,309
4"	113,030	2,309

Гидравлические характеристики:

	Условный проход G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
КМС (Ц)	0,259	0,130	0,120	0,110	0,103	0,101	0,100	0,070	0,0865
Kvs, м3/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7	534,4	850	1360

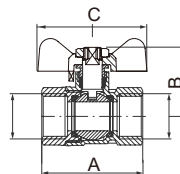
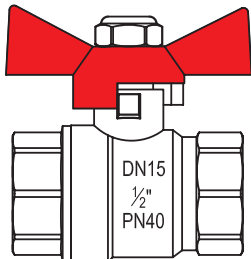
НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Кран шаровой полный проход В-В (ручка)



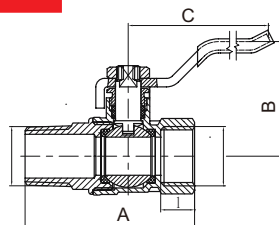
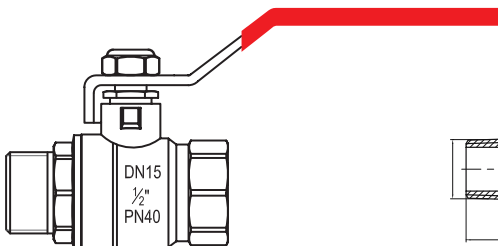
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1202	15	1/2	47.5	46	87.5	80
DE1205	20	3/4	55.0	49	87,5	40
DE1208	25	1	63.0	57.5	106	24
DE1210	32	1 1/4	77.5	63.0	123	20
DE1212	40	1 1/2	87.5	77.5	158	8
DE1213	50	2	104	86.0	158	8

Кран шаровой полный проход В-В (бабочка)



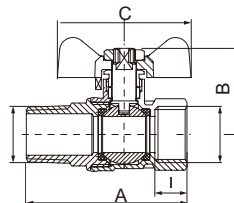
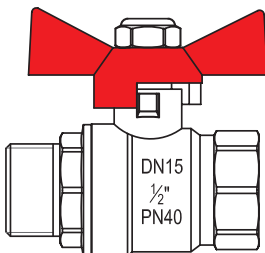
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1216	15	1/2	47.5	39	53	100
DE1219	20	3/4	55	42	53	60
DE1222	25	1	63	51	72	40

Кран шаровой полный проход В-Н (ручка)

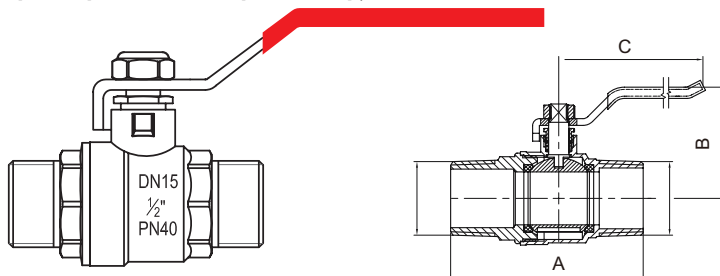


Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1201	15	1/2	56.0	46	87.5	80
DE1204	20	3/4	62.5	49	87.5	40
DE1207	25	1	69.0	57.5	106	24
DE1209	32	1 1/4	84.0	63.0	123	16
DE1211	40	1 1/2	97.5	77.5	158	8
DE1214	50	2	114	86.0	158	8

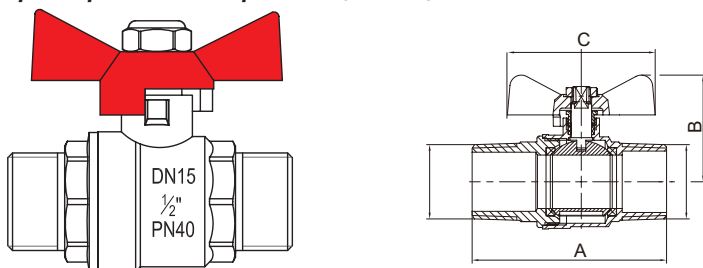
Кран шаровой полный проход В-Н (бабочка)



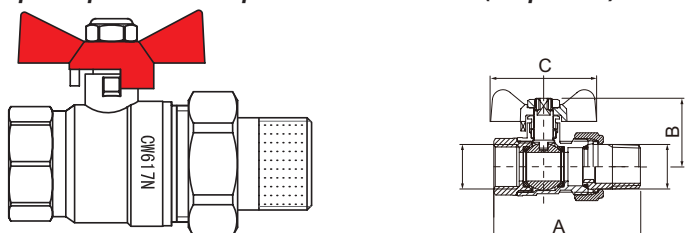
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1215	15	1/2	56.0	39	53	100
DE1218	20	3/4	62.5	42	53	60
DE1221	25	1	69.0	51	72	36

Кран шаровой полный проход Н-Н (ручка)


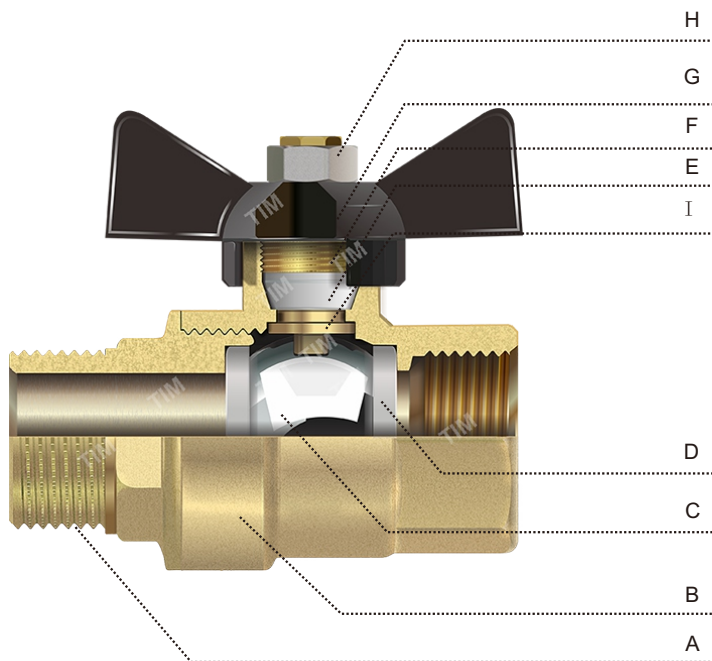
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1203	15	1/2	66.5	46	87.5	72
DE1206	20	3/4	73.0	49	87.5	40

Кран шаровой полный проход Н-Н (бабочка)


Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1217	15	1/2	66.5	39	53	80
DE1220	20	3/4	73.0	42	53	48

Кран шаровой полный проход с накладной гайкой (американка)


Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE1231	15	1/2	73.5	39	53	64
DE1232	20	3/4	83.5	42	53	48
DE1233	25	1	104	51	72	24
DE1234	32	1 1/4	102	68	65	16



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
A	Большой полукорпус	Латунь	CW617N
B	Малый полукорпус	Латунь	CW617N
C	Шаровой затвор	Латунь	CW617N
D	Уплотнение шарового затвора	Фторопласт	PTFE
E	Прокладка	Фторопласт	PTFE
F	Латунный держатель	Латунь	CW617N
G	Покрытие ручк	Алюминий литой	AK9M2
H	Гайка крепления рукоятки	Оцинкованная сталь	8.8
I	Шток	Латунь	CW617N

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 (2001) п. 3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м, плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

Монтаж резьбовых соединительных деталей трубопроводов следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды до 378 К (105°C) включительно следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на олифе.

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды выше 378 К (105°C), а также для конденсационных линий следует применять ленту ФУМ или асбестовую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию:

Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, указанных в таблице 1.

Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

Не допускается оставлять шаровые краны в полуоткрытом положении на длительное время.

Испытания системы с шаровыми кранами:

При гидростатическом методе испытаний на герметичность из узлов полностью удаляют воздух, заполняют водой с температурой не ниже 278 К (5°C) и выдерживают под пробным избыточным давлением $P_{пр}$, равным $1,5 P_{раб.}$, где $P_{раб.}$ — рабочее давление в системе. $P_{раб.} \leq P_N$. Во время испытаний краны не должны находиться в промежуточном положении.

Хранение и транспортировка:

Хранение осуществлять согласно ГОСТ 15150-69 Таблица 13, п. ЖЗ, в неотапливаемом помещении. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом.

Возможные неисправности и способы их устранения:

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

Гарантийные обязательства:

Гарантия распространяется на все производственные, скрытые дефекты. Гарантия не распространяется на дефекты, связанные с неправильным монтажом или эксплуатацией шаровых кранов.

Гарантийный срок шаровых кранов — 3 года с даты продажи.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара:

Кран латунный шаровой полнопроходной

Марка, артикул, типоразмер

Количество

Название и адрес торгующей организации

.....

Дата продажиПодпись продавца.....

М. П.